

HAZLO BIEN... HAZLO CON
LOCTITE[®]

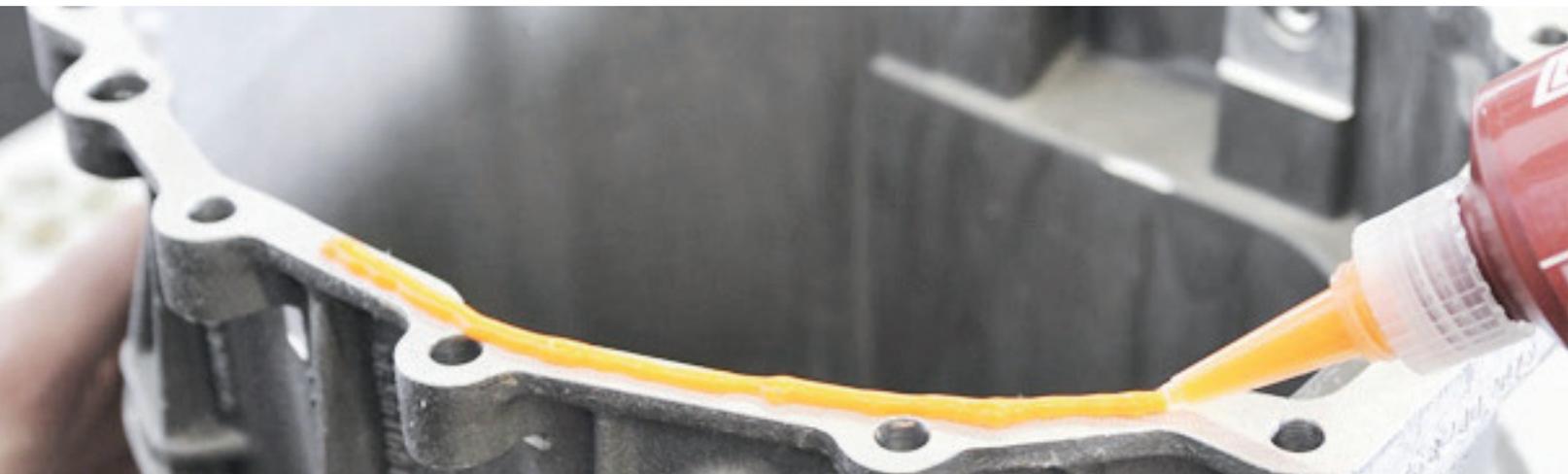




ÍNDICE

5	Trabadores de pernos y tuercas
7	Fijadores
9	Sellador de conexiones roscadas
11	Formador de Juntas
13	Adhesivos
17	Activadores
18	Lubricantes, aflojatodos
22	Limpiadores, desengrasantes
25	Anti-seize, antiadherente
30	Recubrimientos
33	Sistema de reparación de superficies
39	Backing material de respaldo para chancadora y molinos
41	Uretanos y otros productos





LOCTITE®

Estos son algunos de los elementos de productividad y competitividad de los productos LOCTITE que provocan su demanda y consumo.

Acuda a LOCTITE, porque son productos profesionales en los que se pueden confiar. Los mismos que son usados en autos de carreras alrededor del mundo, por los más grandes fabricantes de equipos de minería y para el mantenimiento mecánico en la industria en general.

En LOCTITE no sólo producimos y comercializamos productos de calidad, nosotros proveemos soluciones integrales para reparación. Cuando desarrollamos un producto LOCTITE nuestra principal idea es: "El mecánico profesional solo puede permitir que el trabajo se realice una vez".

Nuestros productos tienen un desempeño superior y dan soluciones confiables a las necesidades del mantenimiento y reparación durante más de 50 años.

LOCTITE ha apoyado su herencia de innovación desde la invención de la resina anaeróbica, método revolucionario y seguro de fijación y sellado para elementos roscados.

Cuando adquiere un producto LOCTITE, sabe que obtiene productos innovadores con capacidades que proveen solución a sus problemas.

LOCTITE es el proveedor líder de adhesivos, selladores y formadores de juntas. Por ello es recomendado por plantas de ensamble automotriz OEM, fabricantes de equipos para la minería y equipos de la industria en general, además cuenta con más de 1000 especificaciones ya establecidos y aprobadas desde los centros de diseño.

TRABADORES DE PERNOS Y TUERCAS

Los Trabadores Químicos Pro Activos LOCTITE son resinas líquidas que rellenan el espacio interior entre los hilos de los pernos, tuercas o espárragos, que en presencia del metal y ausencia de aire (Anaeróbico), polimerizan convirtiéndose en un fuerte elemento de traba, resistente a las vibraciones e impactos más severos, evitando los micro-movimientos entre las piezas causantes del aflojamiento; y elimina la corrosión.

LOCTITE ofrece para el trabamiento de roscas una serie de productos de baja, media y alta resistencia al desmontaje, los cuales traban desde delicados tornillos de instrumentación hasta tuercas y pernos sometidos a grandes cargas.



PRODUCTO	N° DE PARTE	PRESENTACIÓN	USO	COLOR	VISCOSIDAD	TORQUE DE QUIEBRE PULG-LB	RANGO DE TEMPERATURA	VELOCIDAD DE CURADO ACERO 25 °C	TOLERANCIA AL ACEITE	PRIMER RECOMENDADO	GRAVEDAD ESPECIFICA	ESPECIFICAC. CLAVE
222	21463 21464 21465 21466	Botella 10 ml Botella 50 ml Botella 250 ml Botella 1 litro	Tornillos pequeños debajo de 1/4"	Púrpura	1.200/ 5,000 Tixotrópico	53/30	-54°C a 149°C	Fijación – 20 min. Total – 24 hrs.	-	N o T	1.05	-
222MS	22205 22221 22231 22241	Cápsula .5 ml Botella 10 ml Botella 50 ml Botella 250 ml	Tornillos pequeños Fácil de remover	Púrpura	1,200/ 6,000 Tixotrópico	62/27	-54°C a 149°C	Fijación – 20 min. Total – 24 hrs.	-	N o T	1.05	Especificación Mil-(S-46163) Tipo II Grado M
242	24205 24221 24231 24241 24243	Cápsula .5 ml Botella 10 ml Botella 50 ml Botella 250 ml Botella 1 litro	Grado removible hasta tornillos de 3/4"	Azul	1,200/ 6000 Tixotrópico	115/53	-54 °C a 149 °C	Fijación – 10 min Total – 24 hrs.	-	N o T	1.07	Especificación Mil-(S-46163) Tipo II Grado N Aprobación NSF/ANSI 61
243	23977 24077 24078 24079 21433	Cápsula .5 ml Botella 10 ml Botella 50 ml Botella 250 ml Botella 1 litro	Tornillos hasta 3/4" con ligera contaminación de aceite	Azul	2,250/ 12,000 Tixotrópico	180/62	-54°C a 149°C	Fijación – 10 min. Total – 24 hrs.	Sí	N o T	1.08	Aprobación NSF/ANSI 61 Aprobación por el depto. de Agricultura de Canadá
246	29512 29513 29514	Cápsula .5 ml Botella 10 ml Botella 50 ml Botella 250 ml	Alta temperatura Resistencia media	Azul	2,600	170/48	-54°C a 232°C	Fijación – 7 min Total – 24 hrs.	Sí	N o T	1.15	-
262	26205 26221 26231 26241 26243	Cápsula .5 ml Botella 10 ml Botella 50 ml Botella 250 ml Botella 1 litro	Traba permanente de tornillos hasta 3/4"	Rojo	1,800/ 5,000 Tixotrópico	190/275	-54°C a 149°C	Fijación – 20 min. Total – 24 hrs.	-	N o T	1.05	Especificación Mil-(R-46082B) Tipo II. Grado O Aprobado por el Depto. De Agricultura de Canadá
263	1330335 1330585	Botella 50 ml Botella 250 ml	Traba permanente tornillos 3/8" a 1"	Rojo	-	275/90	- 54°C a 180 °C		Sí	N o T		
266	26771 26772 26773 26774	Cápsula .5 ml Botella 10 ml Botella 50 ml Botella 250 ml	Alta resistencia Alta temperatura	Rojo naranja	3,750 – 9000	270/35	-54°C a 232°C	Fijación – 40 min. Total – 3 hrs.	Sí	T	1.19	-
271	27105 27121 27131 27141	Cápsula .5 ml Botella 10 ml Botella 50 ml Botella 250 ml	Alta resistencia Para tornillos hasta 1" de diámetro	Rojo	500	230/320	-54°C a 149°C	Fijación – 10min. Total – 24 hrs.	-	N o T	1.12	Especificación Mil-(S-46163) Tipo I Grado k Aprobado por el Depto. De Agricultura de Canadá
272	27240 27270 27285	Botella 50 ml Botella 250 ml Botella 1 litro	Aplicaciones de alta temperatura	Rojo	9,500	200/220	-54°C a 232°C	Fijación – 30 min. Total – 24 hrs.	-	N o T	1.11	-
277	21434 27731 27741 27743	Botella 10 ml Botella 50 ml Botella 250 ml Botella 1 litro	Alta resistencia para tornillos largos	Rojo	7,000	275/275	-54°C a 149°C	Fijación – 30 min. Total – 24 hrs.	-	N o T	1.12	Especificación Mil-(S-46163) Tipo I Grado I
290	29005 29021 29031 29041 29043	Cápsula .5 ml Botella 10 ml Botella 50 ml Botella 250 ml Botella 1 litro	Grado capilar para partes pre ensambladas	Verde	12	85/250	-54°C a 149°C	Fijación – 20 min. Total – 24 hrs.	-	N o T	1.08	Especificación Mil-(S-46082 ^a) Tipo III. Grado R Certificado NSF/ANSI 61
294	27934 27935 27936 27937	Cápsula .5 ml Botella 10 ml Botella 50 ml Botella 250 ml	Alta temperatura Grado capilar	Verde	34.5	289/237	-54°C a 204°C	Fijación – 10 min. Total – 24 hrs.	Sí	N o T	1.13	-
425	42540 42561	Botella 20 g Botella 1 lb.	Para tornillos pequeños de plástico	Azul	60	5/4	-54 °C a 182 °C	Fijación – 2 min. Total –14 hrs.	-	-	1.10	-



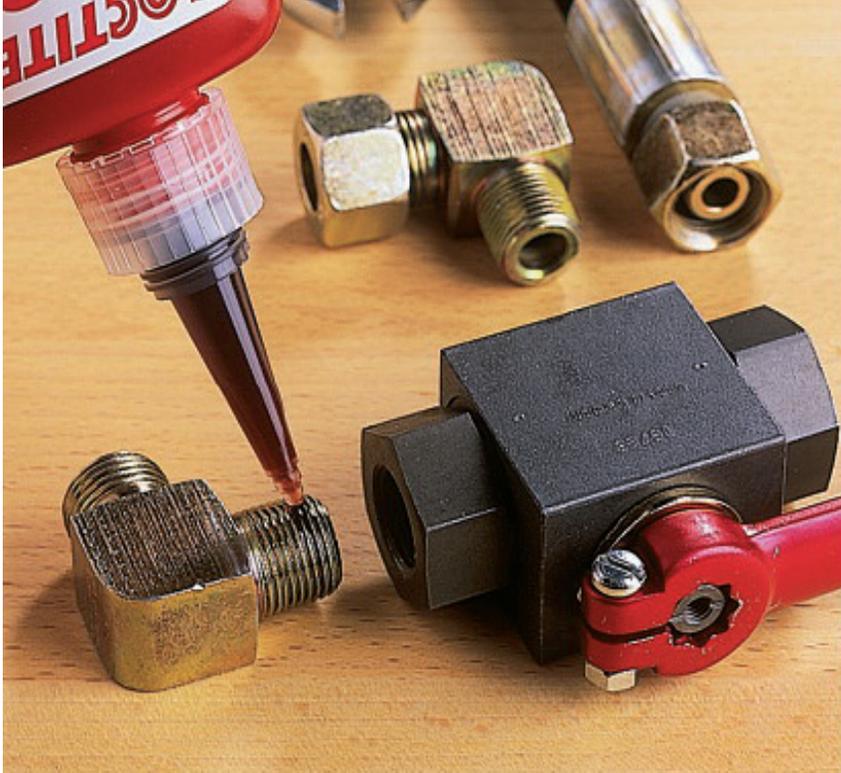
FIJADORES

Los Fijadores Químicos Pro Activos LOCTITE son productos líquidos de un solo componente que polimerizan entre partes metálicas en ausencia de aire (Anaeróbicos) rellenando los micro-espacios en las piezas cilíndricas aparentemente lisas, logrando un 100% de contacto entre las superficies de ajuste, eliminando los micro-movimientos y la corrosión interfacial; evitando el desalineado, deslizamiento, giros y desgaste de las piezas.

LOCTITE reemplaza con ventaja los costosos métodos tradicionales de retención de piezas cilíndricas tales como: Montajes con ajuste, superficies estriados, chavetas, pasadores, etc., que requieren de maquinadas muy precisas y de montajes complicados. Con LOCTITE ensamble rodamientos, bujes, engranajes, poleas, camisas, bocinas, ejes, desgastados; eliminando metalizados y rectificados para ahorrar costos y tiempo.



PRODUCTO	N° DE PARTE	PRESENTACIÓN	USO	COLOR	VISCOSIDAD	TORQUE DE QUIEBRE PULG-LB	RANGO DE TEMPERATURA	VELOCIDAD DE CURADO ACERO 25 °C	TOLERANCIA AL ACEITE	PRIMER RECOMENDADO	GRAVEDAD ESPECÍFICA	ESPECIFICAC. CLAVE
603	21440	Botella 10 ml	Para fijación de pieza ligera contaminación	Púrpura	1,200/ 5,000 Tixotrópico	53/30	-54°C a 149°C	Fijación – 20 min. Total – 24 hrs.	-0.12 mm	N o T	1.05	-
	21441	Botella 50 ml										
	21442	Botella 250 ml										
609	60905	Cápsula 0.5 ml	1ª. Generación para aumentar la resistencia por interferencia	Púrpura	1,200/ 6,000 Tixotrópico	62/27	-54°C a 149°C	Fijación – 20 min. Total – 24 hrs.	15 mm	N o T	1.05	Especificación Mil-(S-46163) Tipo II Grado M
	60921	Botella 10 ml										
	60931	Botella 50 ml										
	60941	Botella 250 ml										
620	62005	Cápsula 0.5 ml	Para aplicaciones de alta temperatura	Azul	1,200/ 6000 Tixotrópico	115/53	-54 °C a 149 °C	Fijación – 10 min Total – 24 hrs.	40 mm	N o T	1.07	Especificación Mil-(S-46163) Tipo II Grado N Aprobación NSF/ANSI 61
	62015	Botella 10 ml										
	62040	Botella 50 ml										
	22241	Botella 250 ml										
635	63531	Botella 50 ml	1ª. Generación de alta resistencia para ensamble por deslizamiento	Azul	2,250/ 12,000 Tixotrópico	180/62	-54°C a 149°C	Fijación – 10 min. Total – 24 hrs.	0.22 mm	N o T	1.08	Aprobación NSF/ANSI 61 Aprobación por el depto. de Agricultura de Canadá
	63541	Botella 250 ml										
638	21447	Botella 10 ml	Alta resistencia para conexiones flojas	Azul	2,600	170/48	-54°C a 232°C	Fijación – 7 min Total – 24 hrs.	0.25 mm	N o T	1.15	-
	21448	Botella 50 ml										
	21449	Botella 250 ml										
640	64031	Botella 50 ml	Para aplicaciones de alta temperatura	Rojo	1,800/ 5,000 Tixotrópico	190/275	-54°C a 149°C	Fijación – 20 min. Total – 24 hrs.	0.40 mm	N o T	1.05	Especificación Mil-(R-46082B) Tipo II. Grado O Aprobado por el Depto. De Agricultura de Canadá
	64041	Botella 250 ml										
641	28802	Botella 10 ml	Resistencia Media para Rodamientos removibles	Rojo	-	275/90	- 54°C a 180 °C		0.20 mm	N o T		
	21458	Botella 50 ml										
	28801	Botella 250 ml										
648	21443	Botella 10 ml	Alta resistencia Alta temperatura	Rojo naranja	3,750 – 9000	270/35	-54°C a 232°C	Fijación – 40 min. Total – 3 hrs.	0.15 mm	T	1.19	-
	21444	Botella 50 ml										
	21445	Botella 250 ml										
660	66010	Tubo 6 ml	Fijadores para grandes ...	Rojo	500	230/320	-54°C a 149°C	Fijación – 10min. Total – 24 hrs.	0.50 mm	N o T	1.12	Especificación Mil-(S-46163) Tipo I Grado k Aprobado por el Depto. De Agricultura de Canadá
	66040	Botella 50 ml										
	30287	Botella 250 ml										
661	66141	Botella 250 ml	Aplicaciones de alta temperatura	Rojo	9,500	200/220	-54°C a 232°C	Fijación – 30 min. Total – 24 hrs.		N o T	1.11	-
675	67541	Botella 250 ml	Alta resistencia para tornillos largos	Rojo	7,000	275/275	-54°C a 149°C	Fijación – 30 min. Total – 24 hrs.	-	N o T	1.12	Especificación Mil-(S-46163) Tipo I Grado I
680	68005	Cápsula .5 ml	Alta resistencia para fijación por deslizamiento	Verde	12	85/250	-54°C a 149°C	Fijación – 20 min. Total – 24 hrs.	0.38 mm	N o T	1.08	Especificación Mil-(S-46082ª) Tipo III. Grado R Certificado NSF/ANSI 61
	68015	Botella 10 ml										
	68035	Botella 50 ml										
	68060	Botella 250 ml										



SELLADORES DE CONEXIONES ROSCADAS

Los Selladores Químicos Pro-Activos LOCTITE son resinas líquidas que rellenan el espacio interior entre los hilos de las uniones roscadas, que en presencia de metal y falta de oxígeno (Anaeróbico), se polimerizan convirtiéndose en un sello resistente contra aflojamiento por vibración, ciclos de temperatura y presiones extremas (10,000psi); eliminando la oxidación y la corrosión. Permite el direccionamiento y posicionamiento de los ajustes en manómetros, nipples, válvulas, codos; dándole el ángulo más conveniente sin perder su sello.

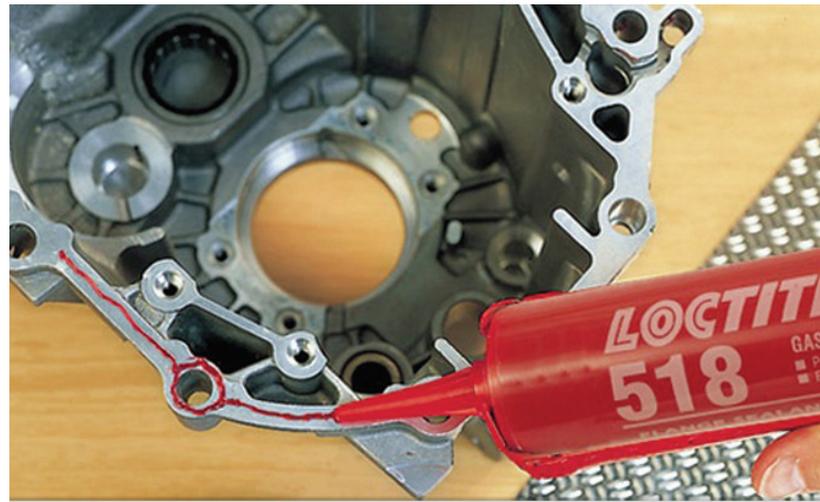


PRODUCTO	N° DE PARTE	PRESENTACIÓN	USO	COLOR	VISCOSIDAD	RANGO DE TEMPERATURA	RESISTENCIA A LA PRESIÓN	PRIMER RECOMENDADO	GRAVEDAD ESPECÍFICA	ESPECIFICAC. CLAVE
511	21452	Tubo 50 ml	Baja resistencia Fijación rápida	Crema	19,000 / 60,000 Tixotrópico	- 54 °C a 149 °C	Sella presiones de operación de hasta 10,000 psi	N	1.08	-
542	21453	Botella 50 ml	Roscas finas	Café	525 / 1,850 Tixotrópico	- 54 °C a 149 °C	Sella presiones de operación de hasta 10,000 psi	N	1.06	-
545	54505 54531 54541	Cápsula 5 ml Botella 50 ml Botella 250 ml	Sellador neumático e hidráulico sin relleno	Púrpura	14,000	- 54 °C a 149 °C	Sella presiones de operación de hasta 10,000 psi	N	1.20	-
549	54941	Tubo 250 ml	Sello instantáneo Juntas plásticas	Naranja	10,000 / 35,000	- 54 °C a 149 °C	Sella presiones de operación de hasta 10,000 psi	N	1.25	-
554	25882 55441	Botella 10 ml Botella 250 ml	Sellador refrigerante Alta resistencia	Rojo	2,500	- 54 °C a 149 °C	Sella presiones de operación de hasta 10,000 psi	N	1.02	-
564	25753 28754 28755	Tubo 6 ml Tubo 50 ml Tubo 250 ml	Propósitos generales	Blanco	90,500	- 54 °C a 149 °C	Sella presiones de operación de hasta 10,000 psi	N	1.17	-
565	556507 56531 56541 56571	Tubo 6 ml Tubo 50 ml Tubo 250 ml Tubo 300 ml	Resistencia controlada	Blanco	300,000	- 54 °C a 149 °C	Sella presiones de operación de hasta 10,000 psi	N	1.10	AGA 4-90 UL Mh8007 (N) NSF/ANSI 61 Aprobación ULC Canadá Aprobado Dpto. Agricultura Canadá
567	56747 56765	Tubo 50 ml Tubo 250 ml	Para conexiones de acero inoxidable	Blanco	540,000	- 54 °C a 204 °C	Sella presiones de operación de hasta 10,000 psi	N	1.14	UL Mh8007 (N)
568	56841	Tubo 250 ml	Junta plástica	Naranja	6,500	- 54 °C a 149 °C	Sella presiones de operación de hasta 10,000 psi	N	1.12	-
569	56931 56941	Botella 50 ml Botella 250 ml	Sellador original hidráulico	Café	400	-54 °C a 149 °C	Sella presiones de operación de hasta 10,000 psi	N	1.05	-
571	57141	Botella 250 ml	Excelente resistencia a solventes	Café	20,000	- 54 °C a 204 °C	Sella presiones de operación de hasta 10,000 psi	N	1.10	-
572	21454	Tubo 50 ml	Curado lento Baja resistencia	Blanco	17,000 / 50,000	- 54 °C a 149 °C	Sella presiones de operación de hasta 10,000 psi	N	1.25	-
577	21456 21457	Tubo 50 ml Tubo 250 ml	Resistencia media Roscas estandar	Amarillo	24,000 / 80,000 Tixotrópico	- 54 °C a 82 °C	Sella presiones de operación de hasta 10,000 psi	N	1.09	-
580	58031	Tubo 50 ml	Sellador roscas con teflón, bajo contenido de haluros	Blanco	600,000	- 54 °C a 204 °C	Sella presiones de operación de hasta 10,000 psi	N	1.08	-
592	59214 59231 59241	Tubo 6 ml Tubo 50 ml Tubo 250 ml	Resistencia media	Blanco	350,000	- 54 °C a 204 °C	Sella presiones de operación de hasta 10,000 psi	N	1.21	ULMh8007(N)
5452	1265769 1265770	Tubo 50 ml Tubo 250 ml	-	Pasta	29,000 / 200,000	-54 °C a 150 °C	Sella presiones de operación de hasta 10,000 psi	-	-	-

FORMADORES DE JUNTAS DE JUNTAS

Iniciada por LOCTITE, la tecnología de formado de juntas anaeróbicas ha revolucionado el sellado de bridas en la industria automotriz, en el ensamble de equipo pesado, y en la manufactura de varios tipos de equipo de energía.

Los materiales formadores de juntas anaeróbicas de LOCTITE permanecen líquidos cuando están expuestos al aire, pero curan cuando son confinados entre un ensamble de bridas. Los productos formadores de juntas anaeróbicas son adecuados para aplicaciones con poca holgura y ensambles rígidos metal-metal.



Producto	N° Parte	Presentación	Uso Típico	Color	Llenado de holgura	Razón de extrusión	Rango de Temperatura	Método de curado	Velocidad de curado	Gravedad específica	Dureza	% Elongación	Resistencia a la tensión (psi)
Ultra Copper Silicona	30542 82046	Tubo 70 ml Tubo 300 ml	Alta Temperatura	Cobre	.240 "	> 300	- 54 °C a 316 °C	Humedad	Secado al tacto 10 min Curado total - 24 horas	1.05	31	355	275

PRODUCTO	N° DE PARTE	PRESENTACIÓN	USO	COLOR	VISCOSIDAD	ESTADO PRODUCTO CURADO	VISCOSIDAD CP	RANGO DE TEMPERATURA	VELOCIDAD DE CURADO	PRIMER RECOMENDADO	GRAVEDAD ESPECIFICA	ESPECIFICAC. CLAVE
504	50441 50480	Tubo 250 ml Cartucho 300 ml	Llenado de holgura	Naranja	Sin primer .030" Con primer .050"	Rígido	Tixotrópico 500,000 / 1'200,000	- 54 °C a 150 °C	Sin primer 4 a 24 hr Con primer 30 min a 4 hr	NF	1.08	-
509	21525	Cartucho 300 ml	Muy flexible	Azul	Sin primer .010" Con primer .020"	Flexible	Tixotrópico 65,000 / 200,000	- 54 °C a 150 °C	Sin primer 6 a 48 hr Con primer 1 a 6 hr	N	1.12	-
510	51031 51041	Tubo 50 ml Tubo 250 ml	Aplicacion alta temp. Excelente resistencia solventes	Rojo	Sin primer .010" Con primer .020"	Rígido	Tixotrópico 188,000 / 500,000	- 54 °C a 204 °C	Sin primer 4 a 24 hr Con primer 30 min a 4 hr	N	1.16	Clasific. UL
515	51517 51531 51580	Tubo 6 ml Tubo 50 ml Cartucho 300 ml	Para aplicacion flexible	Púrpura	Sin primer .010" Con primer .050"	Flexible	Tixotrópico 275,000 / 900,000	- 54 °C a 150 °C	Sin primer 1 a 12 hr Con primer 15 min a 2 hr	N	1.10	Clasific. UL
518	22423 22424 51817 51831 51845	Kit Kit Tubo 6 ml Tubo 50 ml Cartucho 300 ml	Para todos metales incluyendo conexion aluminio	Rojo	Sin primer .010" Con primer .020"	Flexible	Tixotrópico 800,000 / 3'750,000	- 54 °C a 150 °C	Sin primer 4 a 24 hr Con primer 30 min a 4 hr	N	1.13	Certific. NSF / ANSI 61 Dpto. Agricul. Canadá
573	21455 26392	Tubo 50 ml Tubo 250 ml	Curado lento operacion ensamble extensa	Verde	Sin primer .010" Con primer .020"	Semi - Rígido	Tixotrópico 19,000 / 60,000	- 54 °C a 150 °C	Sin primer 6 a 48 hr Con primer 1 a 6 hr	N	1.25	-
574	24018 26338	Tubo 50 ml Tubo 250 ml	Curado rápido Grandes holguras	Naranja	Sin primer .010" Con primer .020"	Semi - Rígido	Tixotrópico 30,000 / 100,000	- 54 °C a 150 °C	Sin primer 1 a 12 hr Con primer 15 min a 2 hr	N	1.11	-
5182	18010	Cartucho 850 ml	Aplicación con robot o sellado conexión plana	Rojo	Sin primer .010" Con primer .020"	Flexible	Tixotrópico 140,000 / 580,000	- 54 °C a 150 °C	Sin primer 4 a 24 hr Con primer 30 min a 24 hr	N	1.10	-
5188	1241991	Tubo 300 ml	Aplicación bridas metálicas rígidas	Rojo	Sin primer .06 mm	Muy Flexible	Tixotrópico 23,000	- 54°C a 150 °C	-	No necesita	-	-
5205	28554	Botella 50 ml	Curado rápido, flexible	Rojo	Sin primer .010" Con primer .020"	Flexible	Tixotrópico 110,000 / 345,000	- 54 °C a 150 °C	Sin primer 1 a 24 hr Con primer 5 min a 24 hr	N o T	1.19	-
5206	28557	Botella 50 ml	Curado lento, flexible	Rojo	Sin primer .010" Con primer .020"	Flexible	Tixotrópico 110,000 / 345,000	- 54 °C a 150 °C	Sin primer 4 a 24 hr Con primer 5 min a 24 hr	N o T	1.19	-



ADHESIVOS

Los adhesivos son puentes entre las superficies de los sustratos, tanto si son del mismo o diferente material. Su mecanismo de unión depende de la adhesión (fuerza de unión del adhesivo al sustrato) y de la cohesión (fuerza interna del adhesivo). La resistencia de la fuerza del adhesivo depende del grado de mojado (para lograr máximo intercambio molecular) y la capacidad adhesiva de la superficie. La experiencia indica que los metales se pueden unir fácilmente mientras que los plásticos frecuentemente son más difíciles. Estos pueden mejorar su adhesión muchas veces con un pretratamiento adecuado a los sustratos; así las fuerzas de adhesión y cohesión en una unión deberían ser aproximadamente iguales.

Elija el adhesivo LOCTITE y tendrá mejores resultados.



PRODUCTO	N° DE PARTE	PRESENTACIÓN	USO	COLOR	LLENADO DE HOLGURA	VISCOSIDAD CP 20 RMP	RESISTENCIA AL CORTE PSI	RANGO DE TEMPERATURA	VELOCIDAD DE CURADO	GRAVEDAD ESPECÍFICA	ESPECIFICAC. CLAVE
312	31231	Botella 50 ml	Fijación rápida entre superficies ajustadas	Ámbar	0,003 "	1,000	3,000	- 54 °C a 107 °C	Fijación 30 seg. Total 24 hr	1.08	-
330	20251 20252	Kit 25 ml Kit 250 ml	Superficies porosas o ásperas.	Ámbar	0,030 "	67,500	3,300	- 54 °C a 121 °C	Fijación 5 minutos Total 24 hr	1.05	-
380	38004 38050 38061	Tubo 3 g Botella 1 oz Botella 1 lb	Curado en partes ajustadas	Negro	0.15 mm	200	3,750	- 54 °C a 107 °C	Fijación 90 seg Total 24 hr	1.10	-
382	38203 20420 38240 38261	Tubo 3 g Kit 20 g Botella 20 g Botella 1 lb	Tak Pak - Ultra Desempeño Fijado de cables	Claro	0.20 mm	5,000	3,200	- 54 °C a 121 °C	Fijación 30 seg Total 24 hr	1.05	-
401	40104 40140	Tubo 3 gr Botella 20 gr	Propósito General	Claro	0,12 mm	110	3,200	- 54 °C a 82 °C	Fijación 15 seg Total 24 hr	1.05	Aprobado por Dpto. de Agricultura de Canadá
403	40304 40340 40361	Tubo 3 g Botella 20 g Botella 1 lb	Llenado de holguras	Claro	0,20 mm	1,000	2,600	- 54 °C a 71 °C	Fijación 50 seg Total 24 hr	1.10	-
404	46551 46548 46561	Botella 1/3 oz Botella 4 oz Botella 1 lb	Pegado de anillos de hule "O"	Claro	0,12 mm	80	3,500	- 54 °C a 82 °C	Fijación 30 seg Total 24 hr	1.09	Item Comercial Estd. AA - 3097. Tipo II Clase 2.
406	40604 40640 40661	Tubo 3 g Botella 20 g Botella 1 lb	Grado capilar	Claro	0,20 mm	20	3,200	- 54 °C a 82 °C	Fijación 15 seg Total 24 hr	1.05	Item Comercial Estd. AA - 3097. Tipo II Clase 1
408	40840 40861	Botella 20 g Botella 1 lb	Grado capilar	Claro	0,05 mm	5	2,600	- 54 °C a 71 °C	Fijación 50 seg Total 24 hr	1.05	-
409	40904 21922 40945 40974 18030	Tubo 3 g Jeringa 10 g Tubo 20 g Tubo 200 g Cartucho 300 g	Adhesivo en gel propósito general	Claro	0,25 mm	Gel	3,200	- 54 °C a 82 °C	Fijación 75 seg Total 24 hr	1.10	-
410	41004 41045 41061	Tubo 3 g Botella 20 g Botella 1 lb	Llenado de holguras	Negro	0,20 mm	3,500	3,200	- 54 °C a 107 °C	Fijación 90 seg Total 24 hr	1.07	-
411	41104 41145 41161	Tubo 3 g Botella 20 g Botella 1 lb	Llenado de holguras claras	Claro	0,20 mm	5,000	3,200	- 54 °C a 99 °C	Fijación 30 seg Total 24 hr	1.07	-
412	41250 41261	Botella 1 oz Botella 1 lb	Pegado temporal	Claro	0,05 mm	3	1,500	- 54 °C a 82 °C	Fijación 15 seg Total 24 hr	1.05	-
414	41404 41450 41461	Tubo 3 g Botella 20 g Botella 1 lb	Pegado de plástico	Claro	0,15	110	3,200	- 54 °C a 82 °C	Fijación 20 seg Total 24 hr	1.05	Item Comercial Estd. AA - 3097. Tipo II Clase 2

PRODUCTO	N° DE PARTE	PRESENTACIÓN	USO	COLOR	LLENADO DE HOLGURA	VISCOSIDAD CP 20 RMP	RESISTENCIA AL CORTE PSI	RANGO DE TEMPERATURA	VELOCIDAD DE CURADO	GRAVEDAD ESPECÍFICA	ESPECIFICAC. CLAVE
415	41550 41561	Botella 1 oz Botella 1 lb	Pegado de metal, llenado de holguras	Claro	0,20	1,500	3,600	- 54 °C a 82 °C	Fijación 30 se Total 24 hr	1.09	Item comercial Estd. A-A-3097 Tipo I, clase 3
416	41650 41661	Botella 1 oz Botella 1 lb	Pegado de plástico llenado de holguras	Claro	0,20	1,500	3,200	-54 °C a 82 °C	Fijación 30 seg Total 24 hr	1.05	Item comercial Estd. A-A-3097 Tipo II, clase 3
417	41750	Botella 1 oz	Pegado temporal	Claro	0,05	3	400	-54 °C a 82 °C	Fijación 30 seg Total 24 hr	1.05	-
420	42050 42061	Botella 1 oz Botella 1lb	Pegado de plástico tipo capilar	Claro	0,05	2	2,900	- 54 °C a 82 °C	Fijación 20 seg Total 24 hr	1.05	Item comercial Estd. A-A-3097 Tipo II, clase 1
422	42250 42261	Botella 1 oz Botella 1lb	Pegado de plástico llenado de holguras	Claro	0,20	2,500	3,200	- 54 °C a 82 °C	Fijación 30 seg Total 24 hr	1.09	Item comercial Estd. A-A-3097 Tipo II, clase 3
426	21921 18398 17451 17529	Jeringa 10 g Tubo 20 g Tubo 200 g Cartucho 300 g	Superficies porosas	Negro	0,25	Gel	3,000	- 54 °C a 99 °C	Fijación 20 seg Total 24 h	1.10	-
430	43004 43050 43061	Tubo 3 g Botella 1 oz Botella 1 lb	Pegado de metales en partes ajustadas	Claro	0,12	80	3,600	- 54 °C a 82 °C	Fijación 30 seg Total 24 hr	1.09	Item comercial Estd A-A-3097 Tipo I, clase 2
444	12292 20419 12294	Botella 20 g Kit 20 g Botella 1 lb	Tak Pak® Fijado de cables	Transparente	0,18	700	3,200	- 54 °C a 82 °C	Fijación 30 seg Total 24 hr	1.05	Artículo comercial Estd A-A-3097 Tipo II, clase 3
454	45440	Botella 20 g	Superficies porosas	Transparente	0,25 mm	Gel	3,200	- 54 °C a 82 °C	Fijación - 15 seg. Total - 24 horas	1.05	-
455	22309 17421	Jeringa 10 g Tubo 200 g	Superficies porosas	Transparente	0,15 mm	Gel	2,600	- 54 °C a 71 °C	Fijación 90 seg Total 24 hr	1.10	-
460	46004 46040 46061	Tubo 3 g Botella 20 g Botella 1 lb	Partes ajustadas	Transparente	0,10 mm	45	2,600	- 54 °C a 71 °C	Fijación 50 seg Total 24 hr	1.10	-
480	48040 48061	Botella 20 g Botella 1 lb	Llenado general	Transparente	0,15 mm	300	3,800	- 54 °C a 99 °C	Fijación 90 seg Total 24 hr	1.10	Aprobación NSF/ANSI 61
493	49350 49361	Botella 1 oz Botella 1 lb	Pegado de metales tipo Capilar	Transparente	0,05 mm	2	3,600	- 54 °C a 82 °C	Fijación 30 seg Total 24 hr	1.09	Artículo comercial Estd A-A-3097 Tipo I, clase 1

PRODUCTO	N° DE PARTE	PRESENTACIÓN	USO	COLOR	LLENADO DE HOLGURA	VISCOSIDAD CP 20 RMP	RESISTENCIA AL CORTE PSI	RANGO DE TEMPERATURA	VELOCIDAD DE CURADO	GRAVEDAD ESPECÍFICA	ESPECIFICAC. CLAVE
495	49550	Botella 1 oz	Propósito General	Transparente	0,10 mm	45	2,750	- 54 °C a 82 °C	Fijación 20 seg Total 24 hr	-	1.05
496	49650 49661	Botella 1 oz Botella 1 lb	Adhesivo para hule Propósito general	Transparente	0,15 mm	125	3,600	- 54 °C a 82 °C	Fijación 30 seg Total 24 hr	1.09	Item comercial Estd. A-A-3097 Tipo I, clase 2
498	49850 49861	Botella 1 oz Botella 1 lb	Adhesivo para ciclos térmicos	Transparente	0,18 mm	500	3,000	- 54 °C a 121 °C	Fijación 50 seg Total 24 hr	1.10	-
499	49904 21924 49945 49974	Tubo 3 g Jeringa 10 g Tubo 20 g Tubo 200 g	Adhesivo para ciclos térmicos gel	Transparente	0,25 mm	Gel	3,200	- 54 °C a 93 °C	Fijación 75 seg Total 24 hr	1.10	-
4203	28026 28027	Tubo 20 g Botella 1 lb	Partes ajustadas	Transparente	0,12 mm	375	2,200	- 54 °C a 121 °C	Fijación 30 seg Total 24 hr	1.10	-
4204	26324 26325	Tubo 20 g Botella 1 lb	Llenado de holgura	Transparente	0,20 mm	4,000	2,100	- 54 °C a 121 °C	Fijación 30 seg Total 24 hr	1.10	-
4205	28028 28029 28030	Tubo 20 g Tubo 200 g Cartuchos 300g	Superficies porosas	Transparente	0,25 mm	Gel	2,300	- 54 °C a 121 °C	Fijación 30 seg Total 24 hr	1.10	-
4210	19757 19758 19759	Tubo 3 g Tubo 20 g Botella 1 lb	Partes ajustadas	Negro	0,12 mm	160	3,600	- 54 °C a 121 °C	Fijación 120 seg Total 24 hr	1.10	-
4211	19761 19762 19763	Tubo 3 g Tubo 20 g Botella 1 lb	Llenado de holguras	Negro	0,18 mm	2,500	3,600	- 54 °C a 121 °C	Fijación 210 seg Total 24 hr	1.07	-
4212	19765 21923 19766 19767 19768	Tubo 3 g Jeringa 10 g Tubo 20 g Tubo 200 g Cartucho 300 g	Superficies porosas	Negro	0,20 mm	11,000	3,900	- 54 °C a 121 °C	Fijación 360 seg Total 24 hr	1.05	Aprobado por el Departamento agricultura de Canadá
4471	44704 44740 44761	Tubo 3 g Botella 20 g Botella 1 lb	Llenado de holguras	Transparente	0,18 mm	600	3,200	- 54 °C a 82 °C	Fijación 10 seg Total 24 hr	1.10	-
4851	37732	Botella 20 gr	Diseñado específicamente para proporcionar una unión flexible	Transparente	0,15 mm	400	2,176	- 54 °C a 52 °C	Fijación 20 seg Total 24 hr	1.10	-

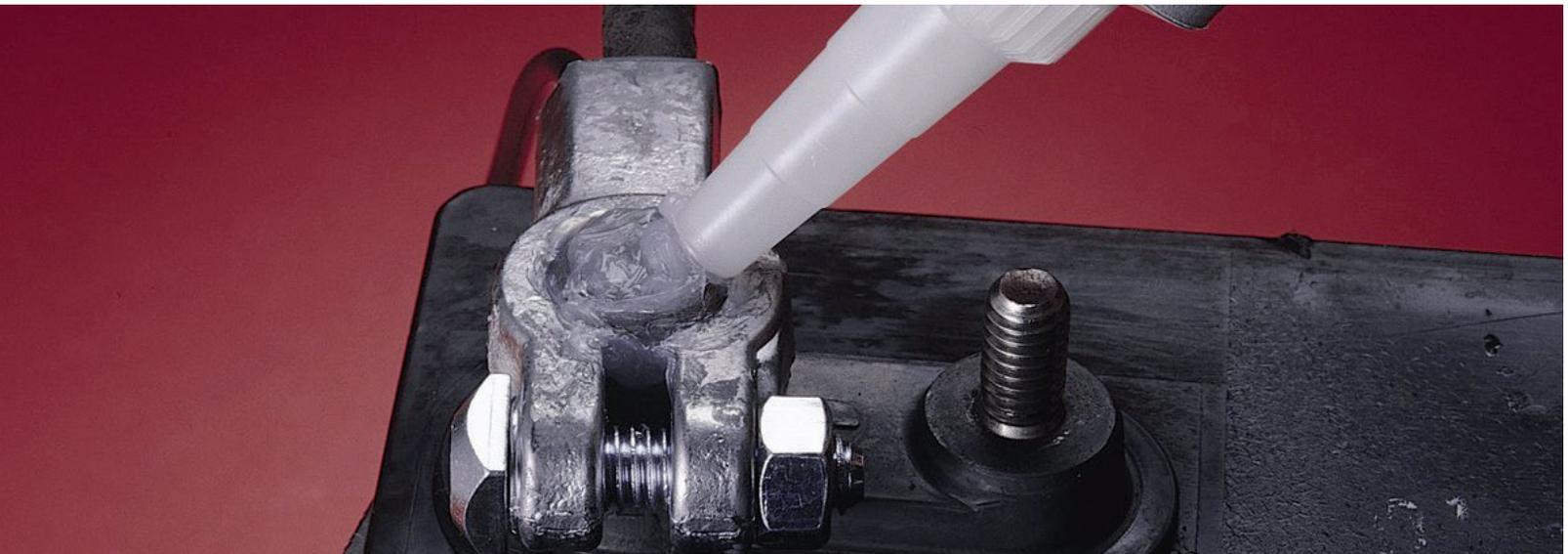
ACTIVADORES



PRODUCTO	N° DE PARTE	PRESENTACIÓN	COLOR	VISCOSIDAD (MPAS)	BASE	TIEMPO DE VIDA EN PARTES	TIEMPO DE SECADO	ESPECIFICAC. CLAVE
736	73656	Aerosol 6 oz	Café	3	Tricloroetileno Alcohol isopropílico	3 min	3 min	Anaeróbicos
770	18396	Botella 1.75 oz. fl.	Incoloro	1.25	Heptano	8 hrs	30 seg	Todos los cianocrilatos
7471T	22477	Aerosol 4.5 oz	Ámbar	2	Acetona / Alcohol Isopropílico	7 días	30 a 70 seg	Anaeróbicos

LUBRICANTES Y AFLOJATODOS

LOCTITE aplica su tecnología en el desarrollo de Lubricantes de alto rendimiento, allí donde los lubricantes convencionales no funcionan. Es así que LOCTITE incorpora a los Lubricantes características como capilaridad (para lograr penetración rápida en espacios muy finos), baja tensión superficial (para desplazamiento de humedad o agua), aditivos de extrema presión (disminuir el desgaste por fricción), aditivos detergentes (limpiar residuos de lubricantes anteriores), base sintética y mineral (condiciones extremas de trabajo como alta temperatura, ambientes hostiles). Con LOCTITE alargue sus periodos de lubricación y reduzca costos de mantenimiento.





SOLVO RUST

SPRAY 13 oz
812.52

Lubricante penetrante SUPER AFLOJA TODO de muy baja viscosidad (10cP) de rápida penetración frente a la suciedad y la corrosión atacándola y aflojándola para lograr el fácil desensamble de pernos y piezas de conexión, evitando operaciones de corte y taladro. Lubrica y mantiene una consistencia efectiva de lubricación en tolerancias estrechas penetrando y reduciendo la fricción por sus aditivos de extrema presión.



APLICACIONES

- Libera pernos y tuercas.
- Lubrica rieles, tuercas, pernos, rodajes, válvulas y cerraduras.
- Herramientas manuales, cadenas, cables de acero.



GEAR CHAIN & CABLE LUBRICANT

SPRAY 12 oz
812.51

Lubricante de cadenas y cables de muy baja viscosidad (<1000cps) logrando por capilaridad introducirse hasta el buje evitando el estiramiento de la cadena por desgaste de los pines; con aditivos de extrema presión aumenta la resistencia a la fricción en los arranques, paradas, vibración, evitando la acumulación de suciedad por el aditivo detergente de su composición. Elimina los residuos del lubricante anterior (barniz) permitiendo la penetración del nuevo lubricante.



APLICACIONES

- Úselo en todo tipo de cadenas y cables de grúas, líneas de arrastre, montacargas, etc.
- Ruedas dentadas, poleas, espigas, etc.



MOLY DRY FILM

11 oz
398.95

Película de secado instantáneo que se adhiere a la superficie por cargas electrostáticas, ideal para lubricar piezas en ambientes hostiles donde se desea evitar que el polvo se adhiera, excelente resistencia al agua, químicos y altas temperaturas (440°C).



APLICACIONES

- Lubrica cadenas y cables expuestos al polvo, agua y ambientes químicos.
- Toda pieza o superficie como cables o cadenas de equipos que trabajan en ambientes donde hay polvo suspendido y/o trabajos de extrema fricción para reducir el desgaste de las piezas. Autorización USDA.



FREEZE & RELEASE

SPRAY 13.52 oz
996456

Loctite Freeze & Release en un instante enfría las piezas y las suelta del agarrotamiento y corrosión por una baja de temperatura a - 43°C. El choque térmico causa grietas microscópicas en la capa de óxido permitiendo el ingreso del ingrediente lubricante mojando directamente el óxido por capilaridad. El desensamble se logra de 1 a 2 minutos.

APLICACIONES

- Rápido desensamblaje por el enfriamiento en menos de 10 seg.
- No necesita martillo, tubo largos, cortar con llama.
- Las piezas se mantienen lubricadas y protegidas contra la corrosión.



DIELECTRIC GREASE

2.7 oz
375.35

Proporciona una barrera a prueba de humedad que lubrica y protege las conexiones eléctricas y el cableado de ambientes agresivos, sal, suciedad y corrosión. Prolonga la vida de tomas de la bombilla. Evita la fuga de voltaje alrededor de las conexiones eléctricas

APLICACIONES

- Necesaria para chispas en sistemas de encendido de alta energía.
- Usos sugeridos: Marina y conexiones eléctricas automotrices, chispa enchufe botas, enganche de remolque, terminales de la batería.
- Almacenamiento.
- Multiproducto de mantenimiento para equipos eléctricos.



Producto	N° Parte	Presentación	Resistencia a la temperatura	Equipo procesado de alimentos	Partes de ajuste preciso	Alta temperatura	Eléctricamente conductivo	Equipo eléctrico	Engranajes, cojinetes, cables transportadoras	Unidades hidráulicas	Para engranes de alta viscosidad	Bajas velocidades grandes cargas	Equipo transmisión de cadena	Sistemas de frenos de discos	Película sólida
Dielectric Grease Tune Up	37535	Tubo 80 ml	399.2 °F (204 °C)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Moly Dry Film	39895 39896 39897 39898	Aerosol 13 oz. Lata 1.3 lb. Lata 10 lb. Cubeta 50 lb.	750 °F (400 °C)												
Maintain Lubricant	81204	Aerosol 16 oz	-												
Gear Chain Lubricante de cadena	81251	Aerosol 12 oz	249.80 °F (121 °C)												
Aceite Penetrante Solvo Rust	81252	Aerosol 13 oz	249.80 °F (121 °C)												
Loctite Freeze & Release	996456	Botella 400 ml	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Grasa Blanca con Teflón Base Sintética Super Lube	82340 82324 82325 23755 20029 82328 82329 82330 82331 82357	kit de 1 cc Tubo 0.5 oz. Tubo 3 oz. Aerosol 6 oz. Aerosol 11oz. Cart 14.01 oz. Lata 400 g Cubeta 5 lb. Cubeta 30 lb. Cubeta 120 lb.	450 °F (232 °C)												
Aceite Súper Ligero Base Sintética Super Lube	82337 82338	Botella 1 gal. Cubeta 5 gal.	450°F (232°C)												
Aceite con Teflón Super Lube	24575 82333 82334 82335	Aerosol 32 oz. Aceitera 0.25 oz. Botella 1 gal. Cubeta 5 gal.	450°F (232°C)												



Selección de preferencia



Buena selección



Selección aceptable

LIMPIADORES DESENGRASANTES

Los Limpiadores/Desengrasantes LOCTITE son desarrollados para resolver en forma efectiva y segura los problemas de limpieza industrial, cumpliendo con los requerimientos de Ecología, Seguridad Ambiental y Salud Ocupacional, bajo las normas ISO9000, ISO14000. Organismos preocupados por la Salud Ocupacional concluyen que el uso de Limpiadores Desengrasantes de base petróleo y Clorinados son extremadamente dañinos para la salud y contaminantes para el medio ambiente.





LOCTITE ODC FREE CLEANER

SPRAY 201.62

LIMPIADOR DESENGRASANTE DE ÚLTIMA GENERACIÓN

Base hidrocarburo hidrotratado (estructura molecular de radicales abiertos) que al ser absorbido por el cuerpo es eliminado fácilmente, es seguro para la salud del trabajador y no contamina el ambiente. Libre de ODC, no ataca la capa de ozono. Es dieléctrico (32 kv-mm) ideal para desengrasar motores eléctricos. Diseñado para disolver y limpiar grasa, suciedad, aceites y otros contaminantes que se encuentran en equipos eléctricos y que dificultan su funcionamiento. Puede ser aplicado por rociado a presión, inmersión o cepillado de partes desarmadas.

APLICACIONES

- Motores eléctricos, contactos eléctricos, compresoras
- Transformadores, subestaciones, generadores, equipos de control.
- Herramientas eléctricas y neumáticas
- Limpieza de superficies de metal para ser pintadas o recubiertas.
- Limpiar adhesivos.
- Todo tipo de piezas con grasa, aceite oxidado, aceite, ceras, etc.
- Rodajes, engranajes, cadenas,



ELECTRICAL CONTACT CLEANER

SPRAY (non flammable) 1174633

OBS 243.79

LIMPIADOR DE CONTACTOS ELÉCTRICOS/ELECTRÓNICOS

De evaporación rápida. Limpieza de equipos electrónicos que remueve grasas, aceites, suciedad sin afectar materiales delicados, no deja residuos ni ataca la capa de ozono, alternativa al 1, 1, 1, tricloreto. (Realizar pruebas de compatibilidad con los plásticos antes de su uso).

APLICACIONES

- Circuitos impresos
- Equipos de oficina
- Equipos telefónicos
- Conectores, contactos, switches, relays
- Equipo de diagnóstico, contómetros, etc.



NATURAL BLUE

1 gl 822.51

55 gl 822.55

LIMPIADOR Y DESENGRASANTE ECOLÓGICO

No contiene solventes dañinos como derivados de petróleo o productos clorinados; es biodegradable, y es diluible en agua en un amplio rango de aplicaciones. Ideal para limpieza industrial, marina y alimentos. Úselo con temperatura y aumentará su poder desengrasante hasta 4 veces. Biodegradable (ecológico), pH menor a 11. Cumple con los controles establecidos para desagües industriales.

APLICACIONES

- Circuitos impresos
- Equipos de oficina
- Equipos telefónicos
- Conectores, contactos, switches, relays
- Equipo de diagnóstico, contómetros, etc.



LOCTITE ORANGE

Hand Cleaner

1 gl 252.18

DESENGRASANTE DE MANOS

De uso industrial con piedra pómez.

Desengrasa y remueve suciedades pesadas y adheridas a la piel. Contiene lanolina, jojoba y aloe que restablecen la humedad de la piel debido al trabajo rutinario con solventes y grasas, evitando el resecaimiento y daños a la piel. Producto biodegradable para tarea pesada no contiene hidrocarburos ni solventes orgánicos. Remueve grasa, tinta, adhesivos, sellador de empaquetaduras, etc.



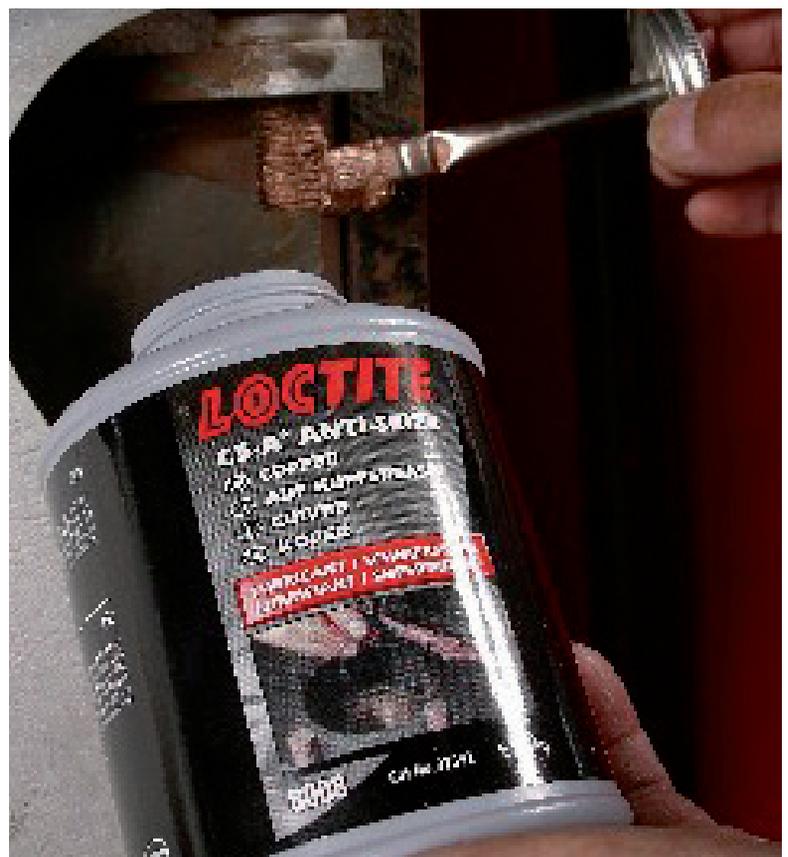
Producto	N° Parte	Presentación	Tiempo de secado	Residuo / capacidad e enjuague	Olor
Limpiador y Desengrasante Libre de ODC	22355 20162 20260	Aerosol 15 oz. Spray 16 ft.oz Lata 1 galón	5 - 20 minutos (sin limpiar) 1 - 2 minutos (limpiado)	Sin enjuague y sin residuo	Cítrico suave
Loctite Orange Limpiador de Manos	25218	Botella de 1 galón	-	-	Cítrico suave
Natural Blue Limpiador y Desengrasante	82244 82249 82251 82253 82254 82255	Botella 4 oz. fl. Spray 24 oz. fl. Botella 1 galón Cubeta 5 galones Cubeta 15 galones Tambor 55 galones	Equivalente al rango de evaporación del agua. El limpiado o los secadores aceleran el tiempo de secado.	Enjuagar los residuos con agua	Olor a pino
Limpiador y Desengrasante Natural Blue sin Fragancia	23811 20279	Botella 1 galón Tambor 55 galones	Equivalente al rango de evaporación del agua. El limpiado o los secadores aceleran el tiempo de secado	Enjuagar los residuos con agua.	Libre de fragancia
Limpiador y Desengrasante Aqua Power	30565	Aerosol 17 oz.	5-15 minutos	Sin enjuague y sin residuos.	Solvente suave
Limpiador de Partes No-Cloradas	30545	Aerosol 14.75 oz.	5-15 minutos	Sin enjuague y sin residuo	Solvente suave
Desengrasante Pro	30521	Aerosol 15 oz.	Dejar en la superficie 10 minutos	Enjuague limpio	Solvente suave
Limpiador de Partes Pro	30548	Aerosol 19 oz.	5-15 minutos	Sin enjuague y sin residuo	Solvente suave
Removedor de Barniz	30529	Aerosol 12 oz.	5 minutos	Sin enjuague y sin residuo	Aromático
Non-Flammable Electrical Contact Cleaner	1174633	Aerosol 15 oz.	< 30 segundos	Sin enjuague sin residuo	Solvente suave
Loctite 7012	1435422	Botella de 1 galón	-	-	-

Producto	N° Parte	Presentación	Tiempo de secado	Residuo / capacidad e enjuague	Olor
Limpiador de Baterías	30531	Aerosol 5 oz.	Dejar en superficie 3 minutos	Enjuague limpio	Solvente suave
Sellador y Protector de Baterías	30532	Aerosol 5 oz.	Deja capa protectora	N/A	Solvente
Limpiador de Partes por Inmersión en Frío	30547	Cubeta 3.5 galones	10-15 minutos	Sin enjuague sin residuo	Solvente
Limpiador Multiusos para Vidrio	30546	Aerosol 18.75 oz.	Soldado en seco	Sin residuo, soldado limpio	Olor a naranja
Removedor de Pintura	81716	Aerosol 18 oz.	10 minutos	Enjuague libre de residuos con agua	Acre
Limpiador de Plásticos	30559	Lata 16 oz. fl.	<4 minutos	Repelente de agua, protector antiestático, secado limpio	Petróleo suave
Limpiador de Radiadores	30519	Botella 32 oz. fl.	Dejar en la superficie 30 minutos	Enjuague limpio	Acre

ANTI - SEIZE

ANTI - ADHERENTE

Tecnología anti-agarrotante desde hace 50 años para proteger las partes metálicas roscadas y las uniones deslizantes del ataque del óxido, la corrosión, efecto galvánico, las excoiraciones y el agarrotamiento a altas temperaturas. Hoy en día hay más de 17 fórmulas especiales que reducen la fricción, el desgaste y la fatiga de las partes críticas, en los ambientes de trabajo más rudos. Con sus diferentes categorías básicas, existe un lubricante anti-agarrotante LOCTITE para cada aplicación.





NÍQUEL ANTI-SEIZE

1 lb 771.64/ 8 lb 511.52

Es un Anti-Agarrotante, que evita la corrosión galvánica (picaduras) de dos superficies disímiles actuando como ánodo de sacrificio. Este producto sella y protege las piezas metálicas sujetas a condiciones extremas de temperatura (1,426°C) y carga aplicándoles un recubrimiento de partículas de níquel muy fino que resiste el lavado, ya sea con agua potable o salada. Puede ser usado en interiores, exteriores y en aplicaciones marinas. El producto conserva las roscas y piezas para reutilización, evitando los daños de deterioro y roturas durante el desarmado.

APLICACIONES

- Úselo para el armado mecánico de pernos, espárragos, bridas, ajustes a presión, camisas de bombas, vástagos de válvulas, tornillos, bujes, juntas, cojinetes (rodamientos), etc., hasta 210°C.
- Facilita el desarmado evitando el agarrotamiento e inhibiendo la herrumbre y la corrosión hasta 1426°C.
- Conserva las roscas y las piezas para reutilización, al evitar los deterioros y roturas durante el desarmado.



SILVER GRADE ANTI-SEIZE

8 oz 767.32 / 12 oz 767.59 (Aerosol)

Anti-Agarrotante de uso eléctrico, protege las piezas contra el agarrotamiento, corrosión, temperatura (871°C) es conductor eléctrico.

APLICACIONES

- Cuchillas seccionadores, contactos eléctricos, bornes de baterías etc., en tableros y motores eléctricos.
- Pernos tornillos, tuercas de uso eléctrico.
- En general como un anti-adherente de uso general eléctrico y mecánico.



HEAVY DUTY ANTI-SEIZE

1 lb 516.06

De última generación libre de metales pesados, es un Anti-Agarrotante grado refinería, que ofrece una lubricación excelente a todos los metales, incluyendo el acero inoxidable, aluminio y otros metales suaves. Recomendado para las plantas petroquímicas, refinerías, plantas de generación, uniones especificadas por OEM y en ambientes libres de cobre. Elimina el agarrotamiento por alta temperatura, la corrosión y protege las piezas en ambientes hostiles.

APLICACIONES

- Evitar el agripamiento y la corrosión en pernos, tuercas, bridas, uniones roscadas hasta 1,315 °C.
- Como lubricante en equipos de movimiento lento con cargas extremas.
- Como desmoldante de empaquetaduras y asegura un buen sellado.



COPPER- BASED ANTI-SEIZE LUBRICANT

8 oz 511.47

Es un antiferrante base cobre el cual proporciona una protección contra el antiferrante y abrasión por las altas temperaturas en espárragos, tornillos, bridas. Juntas todas las piezas ensambladas se pueden remover fácilmente y en forma limpia, en mejores condiciones, en temperaturas típicas de servicio seco entre -29 a 982°C (-20 a 1800 °F). El producto C5-A puede ser usado en cobre, bronce, hierro colado, acero, y aleaciones incluyendo acero inoxidable, todos los plásticos y todos los materiales de juntas no metálicos.

Producto	N° Parte	Presentación	Resistencia a la temperatura	Antiaferrante de uso general	Resistencia Química Externa	Para máxima lubricación	Eléctricamente conductivo	Para aluminio / metales suaves	Para acero inoxidable	Fórmula libre de cobre	Bajas velocidades grandes cargas	Alta Pureza
C5A® Antiaferrante Base Cobre	51299	Bolsa 2 g	1800 °F (982°C)									
	51277	Bolsa 7 g										
	51001	Tubo 1 oz.										
	51002	Tubo 4 oz.										
	51144	Lata 4 oz.										
	51147	Lata 8 oz.										
	51005	Lata 10 oz.										
	51003	Aerosol 12 oz.										
	51004	Cartucho 13 oz.										
	51006	Lata 1 lb.										
	51007	Lata 1 lb.										
	51008	Lata 2.5 lb.										
	51009	Lata 8 lb.										
	51010	Cubeta 25 lb.										
51011	Cubeta 42 lb.											
51146	Tambor 425 lb.											
Antiaferrante Nickel Anti- Seize	77124	Lata 8 oz.	2400 °F (1315 °C)									
	51286	Aerosol 12 oz.										
	51102	Lata 1 lb.										
	77164	Lata 1 lb.										
	51152	Lata 8 lb.										
	77175	Cubeta 5 gal.										
Antiaferrante Heavy Duty Trabajo pesado	51609	Tubo 1 oz.	2400 °F (1315 °C)									
	51605	Lata 9 oz.										
	51606	Lata 1 lb.										
	51607	Lata 2 lb.										
	51608	Cubeta 45 lb.										
	Silver Grade Antiaferrante Base Plata	80209										
76732		Lata 8 oz.										
76759		Aerosol 12 oz.										
76764		Lata 1 lb.										
80206		Lata 1 gal.										
76775		Cubeta 5 gal.										
Pasta Moly	51050	Aerosol 12 oz.	750°F (400°C)									
	51048	Lata 8 oz.										
	51049	Lata 1 lb.										
	51145	Lata 15 lb.										
	Antiaferrante Grado Alimenticio	51168										
51170		Lata 2 lb.										
51171		Cubeta 40 lb.										



Selección de preferencia



Buena selección



Selección aceptable

Producto	N° Parte	Presentación	Resistencia a la temperatura	Antiaferrante de uso general	Resistencia Química Externa	Para máxima lubricación	Eléctricamente conductivo	Para aluminio / metales suaves	Para acero inoxidable	Fórmula libre de cobre	Bajas velocidades grandes cargas	Alta Pureza
Antiaferrante Grafito 50	51084	Lata 1 lb..	900°F (482°C)									
Antiaferrante Moly-50	51094	Lata 1 lb.	750°F (400°C)									
Antiaferrante Base Zinc	39901	Lata 1 lb.	750°F (400°C)									
Antiaferrante N-1000	51115 51116 51117	Lata 8 oz. Lata 1 lb. Lata 2 lb.	1800°F (982°C)									
Antiaferrante de Alta Pureza N-5000	51346 51243 51269 51246 51245	Tubo 1 oz. Lata 8 oz. Lata 1 lb. Lata 2 lb. Lata 8 lb.	2400°F (1315°C)									
Antiaferrante de Alta Pureza N-5000 Alto Desempeño	51572	Lata 1 lb.	2400°F (1315°C)									
Antiaferrante N-7000	51272 51270 51273	Lata 8 oz. Lata 1 lb. Lata 2 lb.	2400°F (1315°C)									



Selección de preferencia



Buena selección



Selección aceptable

RECUBRIMIENTOS

Las piezas y partes metálicas al no estar aislados con el medio ambiente interactúan electroquímicamente produciendo problemas de corrosión, efectos galvánicos o ataques químicos que originan problemas de funcionamiento y deterioro.

LOCTITE ofrece una variedad de recubrimientos que protegen y sellan piezas metálicas y no metálicas contra la corrosión, con excelente resistencia a la humedad, ambientes químicos, ácidos, sales, etc. Elija el recubrimiento más adecuado y reduzca costos de mantenimiento por corrosión.



LOCTITE EXTEND

1gl.754.48



A base de ácido tánico de alta actividad, se une a los iones de hierro convirtiendo al óxido en una superficie inerte, elimina la corrosión instantánea y su componente de látex forma una película protectora contra la corrosión, listo para ser aplicada la última capa de pintura para su acabado final (no necesita capa anti-corrosiva ni imprimante). La mejor alternativa al arenado para la preparación de superficies metálicas ferrosas.

APLICACIONES

- Reemplaza el arenado para acabados de:
- Tanques de almacenaje
- Puentes, torres de líneas de transmisión, estructuras de hierro, muelles, barcos, equipos.
- Rodajes, engranajes y cadenas,



LOCTITE MAXI COAT

1gl.512.13



RECUBRIMIENTO PROTECTOR PARA ALMACENAMIENTO

Evita la corrosión en áreas expuestas a la humedad y ambientes químicos. Se aplica fácilmente y solo requiere de una preparación mínima de la superficie. Es un recubrimiento de larga duración, hasta para dos años, forma una película cerosa que previene contra el óxido y la corrosión. No se agrieta, penetra para proteger zonas difíciles y no acumula polvo.



LOCTITE® SF 7900TM

Spray 9.5 oz
1616692

CERAMIC SHIELD FOR WELDING

Ceramic Shield es una capa protectora de cerámica de película seca para procesos de soldadura MIG/MAG. Este producto protege puntos de contactos y boquilla de soldar que evita la adherencia de salpicaduras de soldadura.

APLICACIONES

Revestimiento cerámico resultante, repele la salpicadura y asegura la soldadura sin interrupciones.



Producto	N° Parte	Presentación	Color del recubrimiento	Tiempo de secado	Resistencia a temperatura	Especificaciones
Loctite 3900 ShadowCure	18893	Aerosol 11 oz.	Claro	Cura aire seco 5 minutos	Hasta 125 °C	-
Belt Dressing / Recubrimiento Acondicionador de bandas	30527	Aerosol 12 oz	Blanco	N/A	Hasta 93 °C	-
Maxi Coat	51211 51213	Aerosol 16 oz. Lata 1 galón	Amarillo / Blanco	1 - 2 horas	Hasta 93 °C	-
Extend / Protector Antocorrosivo	30539 75430 75448 75465	Aerosol 10.5 oz. Botella de 1/4 de galón Botella de 1 galón Cubeta de 5 galones	Se convierte de un líquido blanco a un recubrimiento negro.	30 minutos al tacto	Hasta 121 °C	-
Loctite Cold Galvanizing	82039	Aerosol 15 oz	Gris con bajo brillo	15 minutos al tacto	Hasta 204 °C continuos y 315 °C intermitentes	Cumple con MIL-P-26915A Cumple con MIL-T-26433 Cumple con MIL-T-21035 Cumple con MIL-P-46105 Cumple con ASTM A239-41
SF 7900 Ceramic Shield For Welding	1616692	Aerosol 9.5 oz	Blanco	5 - 10 segundos	-	-

Producto	N° Parte	Presentación	Color del recubrimiento	Grosor del recubrimiento	Tiempo de secado	Resistencia a temperatura	Resistencia a la humedad	Prueba de Sal en Spray	Prueba acelerada de clima
Recubrimiento de Caucho Color Guard	81812 81808 81814 81810 81881 81882 81811 81807 81885 81886 81925 81924 81813 81809	Lata 14.5 oz. fl. Lata 1 galón Lata 14.5 oz. fl. Lata 1 galón	Negro Negro Azul Azul Transparente Transparente Rojo Rojo Naranja Naranja Blanco Blanco Amarillo Amarillo	1 sumergida: 8-10 mm 1 Rociada: 3-5 mm	4 horas (permitir 30 minutos entre cada capa)	-34 °C a 93 °C	Excelente/ ASTM E-96	Pasadas 1000 horas / ASTM B-117	10 años con pérdida ligera de grosor / ASTM G-53-84
Primer para Recubrimiento de Caucho Color Guard	81857	Lata 1 galón	Gris	.5 - 1 mm	10 - 15 minutos	-	-	-	-
Disolvente para Recubrimiento de Caucho Color Guard	81835	Lata 1 galón	-	-	-	-	-	-	-



SISTEMAS DE REPARACIÓN DE SUPERFICIES

El desgaste en las piezas de metal expuestas a la abrasión, ataque químico y/o corrosión - erosión; representan uno de los mayores costos de mantenimiento en la industria, debido a que el metal no tiene ninguna protección superficial autogenera inmediatamente una capa de óxido que no resiste este tipo de trabajo, llegando a comprometer su resistencia estructural. La soldadura es uno de los métodos tradicionales más usados para la reconstrucción de dichas superficies dañadas, sin embargo, no solucionan este problema debido a que la soldadura al ser un metal seguirá generando esta capa de óxido que permite el desgaste de las piezas en los procesos de producción. LOCTITE desarrolla productos para la protección y/o reconstrucción de las superficies desgastadas reemplazando esta capa de óxido por una capa con mayor grado de resistencia al desgaste superando hasta 5 veces a las aleaciones de cromo, debido a la abrasión, ataque químico y/o corrosión - erosión, alargando la vida útil de las piezas metálicas a un bajo costo.



LOCTITE NORDBAK® WEARING COMPOUND

99812 / 25 lbs

FAST CURE

96373 / 6 lbs

HIGH IMPACT

39918 / 25 lbs

LOCTITE® Nordbak® High Wearing Compound modificado con caucho que ofrece las propiedades de resistencia al desgaste junto con resistencia al impacto, que no se encuentra en formulaciones epóxicas.

Compuesto que se recomienda para el revestimiento en equipo de procesamiento que esta expuesta tanto a la abrasión y al impacto. Temperaturas de servicios -29° a +121°C.

LOCTITE® Nordbak® Fast Cure Wearing Compound cura en la mitad del tiempo de los epóxicos convencionales. Ideal para trabajos en paradas de tiempo corto. Temperaturas de servicio -29° a 107° C.

APLICACIONES

- Codos y transiciones
- Ciclones de polvos y extractores
- Revestido de bombas e impulsadores
- Revestido de Toboganes y tolvas



LOCTITE NORDBAK® PNEU-WEAR GRANO MEDIO

3 lb 983.82

RECONSTRUCTOR Y PROTECTOR DE SUPERFICIES METÁLICAS

Compuesto cerámico para recuperar y proteger superficies de metal desgastados en equipos de manejo de material. Contiene pequeñas esferas de cerámica y carburo de silicio para dar máxima protección contra la abrasión.

Proteja y/o recupere espesores en Carcazas de bombas, chutes, codos, ciclones y otros equipos expuestos a la abrasión de partículas menores a 3 mm; como polvo de cemento.

APLICACIONES

- Bombas de lodos (slury)
- Transportadores de tornillos
- Bombas de pescado
- Hidro trituradoras
- Tubos separadores
- Chutes, codos, ciclones
- Colectores de polvo en suspensión (extractores)



LOCTITE NORDBAK® WEAR RESISTANT PUTTY GRANO FINO

3 lb 987.43

RECONSTRUCTOR Y PROTECTOR DE SUPERFICIES METÁLICAS

Compuesto cerámico para recuperar y proteger superficies de metal desgastados por abrasión, cavitación, corrosión - erosión y ataque químico".

Recupera espesores y protege el metal de futuros desgastes.

APLICACIONES

- Carcazas de bomba
- Válvulas
- Bombas de vacío
- Condensadores
- Impulsores





LOCTITE NORDBAK® BRUSHABLE CERAMIC

2 lb 987.33

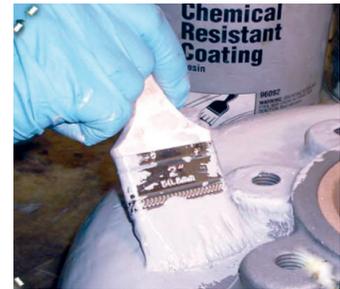
PROTECTOR DE SUPERFICIES METÁLICAS

Compuesto cerámico contra el desgaste por abrasión, cavitación corrosión - erosión y ataque químico. Su acabado liso y brillante disminuye la fricción al paso del fluido, aumentando la eficiencia en bombas. De baja viscosidad puede ser aplicado con brocha, rodillo o espátula.

APLICACIONES

Para proteger:

- Carcazas de bombas centrífugas y de vacío
- Válvulas, impulsores, ventiladores, hélices, hidro trituradoras tuberías, codos, etc.



LOCTITE NORDBAK METAL MAGIC STEEL

988.53

COMPUESTO POLIMÉTRICO MAQUINABLE EN BARRA

Para reparación de emergencias de curado rápido, moldeable para usar en el sellado de fugas, tiene la base y el endurecedor incluidos. Y solo se activa cuando se moldea y se mezcla. Ninguna caja de herramientas está completa sin esta barra. Corte una sección, amásela y aplíquela sobre la superficie a reparar y secará en 10 minutos.

APLICACIONES

Para proteger:

- Carcazas de bombas centrífugas y de vacío
- Válvulas, impulsores, ventiladores, hélices, hidro trituradoras tuberías, codos, etc.



LOCTITE NORDBAK SUPERIOR METAL

974.73

COMPUESTO POLIMÉTRICO MAQUINABLE

Reforzado con ferro-silicio alta resistencia a la compresión y gran resistencia química para reparar, reconstruir piezas metálicas y puede ser taladrado, maquinado y lijado como el metal original. Es resistente al aceite, gasolina y muchos otros químicos y puede ser pintado.

APLICACIONES

Para reconstruir:

- | | |
|------------------------------------|--|
| - Ejes desgastados | - Reparación de tuberías corroidas |
| - Rectificación de cojinetes | - Pistones rayados |
| - Reparación de bloques agrietados | - Arietes hidráulicos |
| - Cuerpos de válvulas | - Chaveteros desgastados |
| - Frentes de bridas | - Cáster con fisuras |
| - Reconstrucción de bordes | - Camisas de agua y perforaciones etc. |

Producto	N° Parte	Presentación	Cobertura, pie ² @ 1/4 " espesor	Color	Temperatura max. de operación °F	Resistencia a la compresión, psi	Dureza (Shore D)	Tiempo operación, minutos, 77 °F	Curado Funcional, horas, 77 °F	Proporción mezcla por volumen, r:h	Proporción mezcla por peso, r:h
Loctite Nordbak Wearing Compound	99813 99812	Kit 5 lb. Kit 25 lb.	1.75 8.75	Gris	250	16,000	90	30	7	2:1	2:1
Loctite Nordbak Fast Cure Wearing Compound	96373	Kit 6 lb	2.1	Azul	225	10,000	90	10	3	2:1	2:1
Loctite Nordbak High Impact Wearing Compound	39918	Kit 25 lb	8.75	Gris	250	15,000	85	30	6	2:1	2:1
Loctite Nordbak Pneu-Wear	98383 98382	Juego 3 lb. Juego 25 lb.	1.1 9	Gris	250	15,000	90	30	6	4:1	4:1
Loctite Nordbak Brushable Ceramic	98733 98732 96443	Juego 2lb. Juego 6lb. Juego 2 lb.	12* 36* 12*	Gris Gris Blanco	200 200 200	12,500 12,500 12,500	85 85 85	30 30 15	6 6 5	2.75:1 2.75:1 2.9:1	4.8:1
Loctite Norbark Alta Temperatura	99112	Kit 25 lb.	9	Gris	450	15,000	85	30	▲	4:1	3.9:1
Loctite Norbark Wearing Compound Ultra alta temperatura	96392	Kit 25 lb.	9	Gris	550	-	90	30	▲	2.44:1	2.85:1
Loctite Norbark Wearing Compound	98992	Kit 25 lb.	277 in. ³	Gris	225	18,500	90	30	6	2:1	6.8:1
Loctite Norbark Pneu-wear Curado Rapido	96363	Kit 6 lb.	2.1	Azul	225	12,000	90	10	3	2:1	2:1
Loctite Norbark Pneu-Wear Alta Temperatura	98372	Kit 25lb.	8.8	Gris	450	15,000	90	30	▲	4:1	4:1

▲ Requiere curado al calor. Ver Datos Técnicos

Producto	N° Parte	Presentación	Cobertura, pie ² @ 1/4 " espesor	Color	Temperatura max. de operación °F	Resistencia a la compresión, psi	Dureza (Shore D)	Tiempo operación, minutos, 77 °F	Curado Funcional, horas, 77 °F	Proporción mezcla por volumen, r:h	Proporción mezcla por peso, r:h
Loctite Norbark Pnew-Wear Ultra Alta Temperatura	96332	Kit 25 lb.	8.8	Gris	550	-	90	30	▲	2:1	2.27:1
Loctite Norbark Combo Bead Wearing Compound	96303	Kit 6 lb	2.3	Gris	250	13,000	90	25	8	2:1	2:1
Loctite Norbark Bruchable Ceramic Alta Temperatura	96433	Kit 2 lb	21.5*	Rojo	550	16,000	90	120	▲	2.6:1	4.25:1
Loctite Norbark Quimical Resistan Coating	96092	Kit 12 lb.	74*	Gris	150	10,000	83	20	16	2.2:1	3.7:1
Loctite Norbark Ceramic Tile Adhesive	97762	Kit 20 lb.	12	Beige	200	14,000	88	60	12	1:1	3.7:1

▲ Requiere curado al calor. Ver Datos Técnicos



Producto	N° Parte	Presentación	Rendimiento @ 1/4 " grosor	Color	Temperatura max. de operación °C	Resistencia a la compresión, psi	Resistencia a la tensión, psi	Dureza (Shore D)	Tiempo de trabajo, (minutos)	Curado Funcional, (horas)	Proporción mezcla por volumen, r:h	Proporción mezcla por peso, r:h
Loctite Nordbak Wear Resistant Putty	98743	Kit 3 lb	0.10 m ²	Gris	107	11,600	4,900	86	30	6	2:1	2:1
Loctite Metal Magic Steel	98853	4 oz	45 cm ²	Gris	121	12,000	2,500	80	3	10 min	N/A	N/A
Loctite Superior Metal	97473	Kit 1 lb	232 cm ²	Gris Oscuro	121	18,000	5,500	90	20	6	4:1	7.25:1



BACKING MATERIAL DE RESPALDO PARA CHANCADORA Y MOLINOS

Nordbak es el producto original especificado para el respaldo en Chancadoras Cónicas Giratorias y Molinos, debido a la innovación y calidad de materiales de respaldo por más de 30 años. Nordbak Material de respaldo para placas de desgaste son sistemas epóxicos de alta performance, diseñados para dar máxima protección y respaldo a las placas de desgaste. Son compatibles con todos los tipos de Chancadoras Cónicas Giratorias y Molinos. En dos presentaciones, Fluido de baja viscosidad para las Chancadoras y en forma de masilla para Molinos. Este sistema Epóxico Nordbak ha reemplazado al uso de Zinc cumpliendo los requerimientos modernos de la industria minera tales como Ecología, Seguridad Ambiental y la Salud de los trabajadores eliminando costos innecesarios e improductivos, logrando ahorros significativos en el cambio de las placas de desgaste y en el mantenimiento.





LOCTITE® NORDBAK® PC 9020 BACKING COMPOUND

Nuevo Compuesto Epóxico 100 % sólido (sin solvente) para respaldo de placas de desgaste en chancadoras y molinos.

Elimina las holguras entre liners con una alta estabilidad volumétrica; con alta resistencia a la compresión y al impacto. Compuesto líquido que no requiere equipos especiales para su aplicación. De Olor muy bajo, cambia de color cuando se logra la mezcla adecuada.



LOCTITE® NORDBAK® MARINE CHOCKING

Es un sistema epóxico de dos componentes para aplicaciones autonivelantes.

Este material de gran fuerza se une bien al acero, concreto y así mismo. Soporta cargas de torque alto. Para anclaje de equipos livianos o pesados y fijar pernos de anclaje.

LOCTITE® NORDBAK® TROWEL MIX

Material de respaldo en forma de masilla para el respaldo de las placas de desgaste en todo tipo de molinos, sin necesidad de dismantelar el equipo y/o descargar el material de chancado. Úselo para respaldar las placas de desgaste, rellenar los espacios entre placas, el diafragma y asegurar pernos de las placas.

LOCTITE® NORDBAK® LOCKING COMPOUND

Fije el bushing Inner y Outer excéntrico en Chancadoras Cónicas Symons.

Sistema de alta resistencia al impacto y trabaja hasta 107 °C. De fácil uso ahorre tiempo y dinero en la instalación del bushing.

Se requiere de un kit para tamaños de 5.5 pies y 2 kits para mayores a 5.5 pies.

Producto	N° Parte	Presentación	Rendimiento	Color	Temperatura max. de operación °C	Resistencia a la compresión, psi	Dureza (Shore D)	Tiempo de trabajo, (minutos)	Curado Funcional, (horas)	Proporción mezcla r:h
Loctite Nordbak PC 9020 Backing Compound	98075	Kit 5 gal	5,576 cm ³ kit 2 gal	Azul (mezclado)	104	19,000	83	20	8sdsdsds	100:4.68 (peso)
Loctite Nordbak Trowel Mix	39748	Kit 40 lb	-	Marrón	82	16,000	90	15	8	4:1 (peso)
Loctite Nordbak Locking Compound	98971	Kit 2 lb	115 pulg ³ kit 2 gal	Gris	107	12,000	90	10	8	2.41:1 (volumen)
Loctite Nordbak Marine Chocking	96102	Kit 2 gal	636 cm ³ por 1 kg	Naranja	121	22,000	90	10 - 15	24	100:6.9

URETANO Y OTROS PRODUCTOS

Los Uretanos de Fixmaster son materiales de reparación de dos componentes, que pueden ser aplicados con espátula, brocha o moldeados con brocha para reconstruir o proteger equipos de proceso, reemplazando muchas veces al vulcanizado. Con sus propiedades resistentes, parecidas al caucho (goma), estos uretanos protegen equipos de funcionamiento crítico contra impactos, abrasión y corrosión. Disponibles en varias clases: masilla, líquido y esparcibles con brocha para reparar al mismo tiempo formar revestimientos resistentes a la abrasión y moldear piezas de repuesto parecidas al caucho. Se recomienda el uso de imprimantes para una mejor adhesión al caucho, uretano, metal, madera, concreto y algunos plásticos. No se encogen ni se afectan por el aceite, grasa o agua. Excelente tolerancia al ambiente.





LOCTITE® FLEX 80 PUTTY

Combina las propiedades de goma y uretano en un compuesto de reparación llana, ideal para reparar superficies de metal, goma y uretano que están sujetos a desgaste y al impacto.

Las aplicaciones típicas incluyen revestimientos de bombas, poleas, correas transportadoras de caucho y partes de uretano o láminas, y acoplamientos. Es usado típicamente en aplicaciones con un rango de operación de -29 °C a 82° C.



LOCTITE® RAPID RUBBER

Diseñado para reparar piezas de hule, uretano, PVC y otros materiales en forma rápida y durable.

Único por propiedades excepcionales de manejo, curado y desempeño. Rapid Rubber tiene la ventaja adicional de estar disponible en el empaque más innovador y conveniente, fue desarrollado para reparar equipo de operación crítico rápidamente, con mayor confiabilidad, y con mayor rapidez que antes.



LOCTITE® SILICONA SUPERFLEX

Producto diseñado para aportar propiedades de unión y sellado óptimas en la mayoría de sustratos.

Resiste el envejecimiento, intemperie y los ciclos térmicos sin endurecer, contraerse o agrietarse. Formulado para soportar ciclos de temperatura extremas, la luz UV y el ozono. Súper flexible, resistente a los fluidos de transmisión y aceites, y vulcaniza a temperatura ambiente.



LOCTITE® BIG FOOT HEAVY DUTY PEDESTRIAN GRADE

Es un epóxico de composición fuerte para aplicarse en capas y proporcionar superficies antideslizantes, resistentes y de larga duración, reduciendo accidentes producidos por las caídas en los sitios de trabajo. De fácil aplicación para superficies potencialmente peligrosas y aquellas que presentan alto movimiento de tráfico pesado. Aplicación USDA para plantas procesadoras de alimentos.



LOCTITE® KIT DE O´RINGS

Kit para la fabricación de O´Rings, eliminando el elevado stock de diferentes tipos y tamaños.

Contiene 6 tiras de 2 metros de: 3 mm, 3.5 mm, 4 mm, 4.5 mm, 5 mm, 6 mm, una regleta para hacer empalme, navaja y adhesivo para hacer O´Rings en minutos.

Producto	N° Parte	Presentación	Color	Resistente al aceite	No Corrosivo	Resistencia a la temperatura	Tiempo de sellado	Especificaciones clave
Juntas Instantáneas	30684 30509 30507	Lata 4 oz. Cartucho 5 oz. Lata 7 oz.	Negro	Incrementada resistencia al aceite	No corrosivo	-75°F a 600°F -59° a 316°C	Resistencia de operación 15 psi - 1 min.	GM 998 – 5990 Ford WSE – M4G 323-A6 Chrysler GF-44-A
Selladores Adhesivos de Silicón RTV Superflex®	59330 59375 30563 59530 59575 30562 59430 59475 82518	Tubo 80 ml. Cartucho 300 ml. Lata 7.25 oz. Tubo 80 ml. Cartucho 300 ml. Lata 7.25 oz. Tubo 80 ml. Cartucho 300 ml. Lata 7.25 oz.	Negro Negro Negro Transparente Transparente Blanco Blanco	-	-	65°F a 450°F -54° a 232°C	Secado al tacto – 30 min. Resistencia total – 24 hrs.	Satisface los requerimientos USDA
Sellador Adhesivo de Silicón Azul RTV Superflex	30560 30533 30541 30518	Tubo 80 ml. Cartucho 300 ml. Lata 7.25 oz. Tubo 12 oz.	Azul	-	-	-65°F a 500°F -54° a 260°C	Secado al tacto – 30 min. Resistencia total – 24 hrs.	-
Sellador de Silicón Alta Temperatura Red Superflex	59630 59675 30564 82279	Tubo 80 ml. Cartucho 300 ml. Lata 7.25 oz. Tubo 12 oz.	Rojo	-	-	-75°F a 600°F -59° a 316°C	Secado al tacto – 30 min. Resistencia total – 24 hrs.	-
Silicón Superflex RTV No-Corrosivo	51387 51388	Tubo 80 ml. Cartucho 300 ml.	Transparente	-	-	-75°F a 400°F -59° a 204°C	Secado al tacto – 30 min. Resistencia total – 24 hrs.	UL QMFZ294 HB FDA 21CFR175.105
Formador de Juntas de Silicón Ultra Black	59830 59875 59866 59891	Tubo 700 ml. Cartucho 300 ml. Lata 8.75 oz. Cubeta 40 lb.	Negro	Excelente resistencia al aceite	No corrosivo	-75°F a 625°F -59° a 329°C	Secado al tacto – 30 min. Resistencia total – 24 hrs.	-
Formador de Juntas de Silicón Ultra Blue	58730 58775 30567 58791	Tubo 70 ml. Cartucho 300 ml. Lata 8.75 oz. Cubeta 40 lb.	Azul	Incrementada resistencia al aceite	No corrosivo	-75°F a 500°F -59° a 260°C	Secado al tacto – 30 min. Resistencia total – 24 hrs.	-
Formador de Juntas de Silicón para Alta Temperatura Ultra Copper	30542 82046	Tubo 70 ml. Cartucho 300 ml.	Cobre	Incrementada resistencia al aceite	No corrosivo	-75°F a 700°F -59°C a 371°C	Secado al tacto – 30 min. Resistencia total – 24 hrs.	-
r de Juntas de Silicón Ultra Grey	18718 18581	Tubo 70 ml. Cartucho 300 ml.	Gris	Incrementada resistencia al aceite	No corrosivo	-75°F a 625°F -59° a 329°C	Secado al tacto – 30 min. Resistencia total – 24 hrs.	-

HAZLO BIEN... HAZLO CON
LOCTITE[®]



UTECO
UNIENDO TECNOLOGÍA Y SERVICIO

www.uteco.net
uteco@uteco.net

Oficina Principal:

Calle San Lorenzo 216 Surquillo, Lima - Perú
Telf: (511) 612 9600 / Fax: (511) 612 9635

Almacén:

Calle Los Telares 239 Urb. Vulcano Ate, Lima

Atención a nivel nacional

- Arequipa
- Trujillo
- Cajamarca
- Talara